

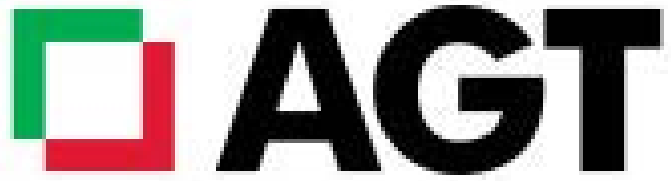


BAKIM

ISTANBUL

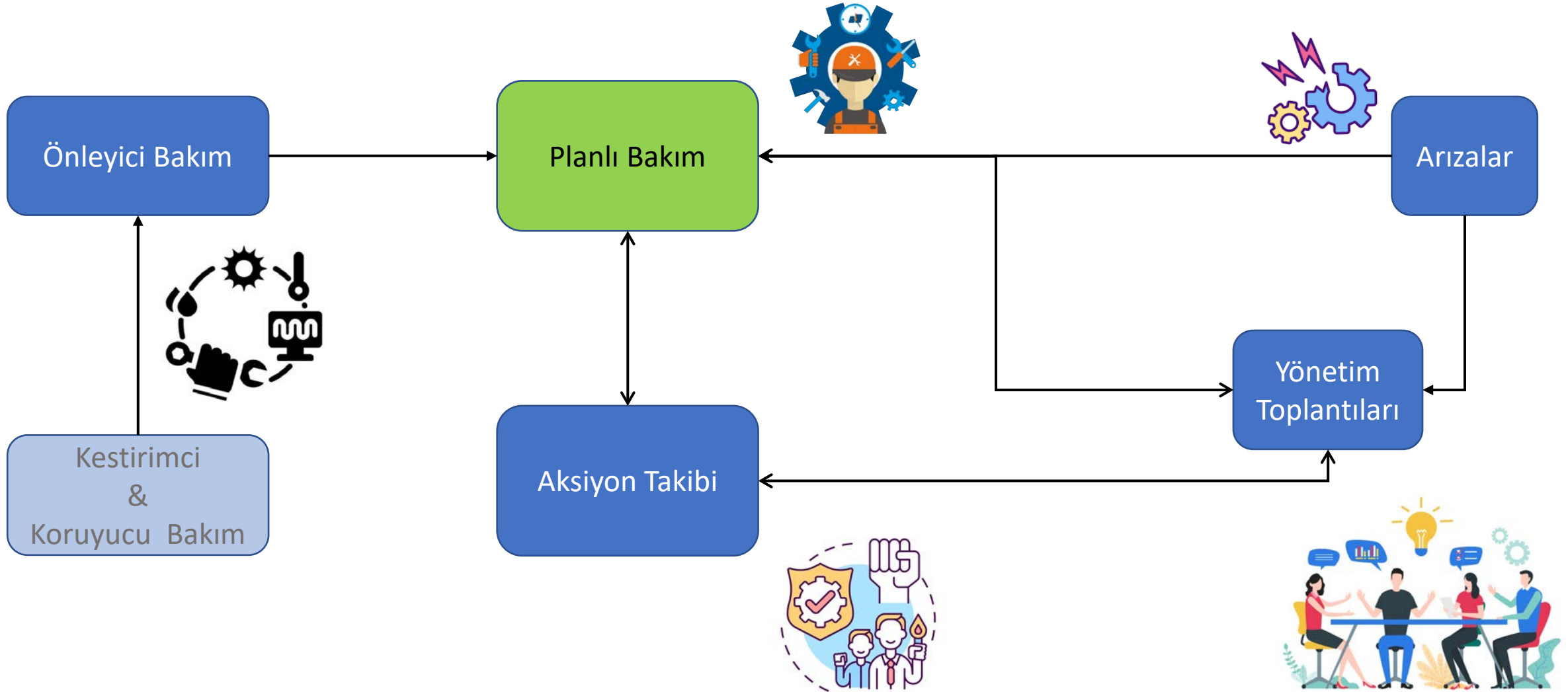
20
24

2-3
MAYIS
2024



BAKIM YÖNETİM SİSTEMİ

Bakım Yönetim Akışı



ERP

- Z1 Arıza bildirim
- Z3 İş Talebi Bildirimi
- Z4 Planlı Bkm.Bildirimi
- Z5 Kestirimci Bkm.Bildi
- Z7 Klima Bakım Bildirim
- Z8 Kalibrasyon Bkm.Bild
- Z9 Yağlama Bildirimi
- ZH Hata Kartı Bildirimi
- ZI İşletme Bildirimi
- ZK Köprülü Ekipman Bld
- ZM MII Duruş Bildirimi
- ZT Tamirli Ekipman Bld.

BO bildirim yarat: Planlı Bkm.Bildirimi

Muhatap

Bldirim: 150019398 24

Bldirim durumu: BLDA

Sipariş:

Bldirim

Referans nesne

Teknik birim

Ekipman

Bleşen grubu

Planlanan terminler

İstnn.başlangıç: 13.01.2022 14:57:41 Öncelik

İstene bitiş: 00:00:00 Kesinti

Konu

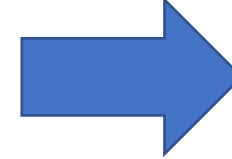
Tanım

Sorumluluklar

Planlama grubu

Sorumlu işyeri

Bldiren: 13.01.2022 14:57:41



10000901 SIEMPELKAMP PRES-4520

Teknik nesne girin / Kare kod okutun

Bakım Siparişi

Bildirim Yarat
Bildirim İşlemleri

Siparişler
Sipariş İşlemleri

Bildirim Oluşturma - 10003000

Bildirim Türü: Planlı Bkm.Bildirimi

Uzun Metin:

BO İşyeri: Üretim Kesintisi

Anıza Başlangıç: 13.01.2022 14:59:01

Bldiren: Sicil giriniz

Aktivite Türü: Planlı/Önleyici Bakım

Tüm Modüllerle ve MES Sistemi ile Entegre ERP PM Modülü

ERP

Arıza Siparişi 800023353 değiştir: Merkezi başlık

Tamamla (ticari)

Sipariş: ZPM1 800023353 Bakımda takılan trnaklı bandın değişimi

Sistem drm: ONAY KTYT KKMP MKLK MSBH MSFK ÖMLY PM_0

Başlık vr. İşlemler Bileşenler Masraflar Nesneler Ek veriler Yer Planlama Denetim

Sorumlu

Pln.grubu: MEK / 3000 Mekanik
Sor.işyeri: MKNK3 / 3000 Etap3 Mekanik Atölyesi

Bildirim: 100029008
Masraflar: 0,00 TRY
BO akt.tü: 202 Bakım Onarım
Tesis drm.

Terminler

Pln.bşl: 11.01.2022 Öncelik
Pln.bitiş: 11.01.2022 Revizyon

Referans nesne

Tkn.birim: AGT-ETP3-09-01 LAMİNAT PARKE 1
Ekipman: 10001428 YILDIZ ÇIKIŞI TIRNAKLI BANTLI KONVEYÖR
Bışn.grubu

Arıza vr. Hasar Bildirim trm.

Arıza bşl: 11.01.2022 22:54:47 Kesinti
Arıza sonu: 11.01.2022 23:31:30 Kesinti süresi: 0,61 SA

İlk işlem

İşlem: Bakımda takılan trnaklı bandın değişimi Hspl.ahtr: 2 İşi hesapla
İşyeri/ÜY: MKNK3 / 3000 Dnt.ahtr: D Akt.türü: ÜYA
İş yükü: DAK Sayı: İşl.sü: DAK BİŞ.
Pers.no.

BO bildirimini değiştir: Arıza bildirimi

Muhatap

Bildirim: 100029008 Z1 Bakımda takılan trnaklı bandın değişimi

Bildirim durumu: BİŞL STYN

Sipariş: 800023353

Bildirim Ek veriler Doküman Bilgileri

Referans nesne

Teknik birim: AGT-ETP3-09-01 LAMİNAT PARKE 1
Ekipman: 10001428 YILDIZ ÇIKIŞI TIRNAKLI BANTLI KONVEYÖR
Bileşen grubu

Arıza verileri

Arıza bşl: 11.01.2022 22:54:47 Kesinti
Arıza sonu: 11.01.2022 23:31:30 Kesinti süresi: 0,61 SA

Sipariş: 800023353 Bakımda takılan trnaklı bandın değişimi
İşlem/aktivite: 0010 Bakımda takılan trnaklı bandın değişimi
Sistem durumu: KTYT ONAY

Teyit verileri

Teyit: 742502
İşyeri: MKNK3 3000 Etap3 Mekanik Atölyesi
Personel no.
Fili iş: DAK Aktivite türü: Ücret türü: 13.01.2022
 Son teyit Kalan iş yok
 Açık rzv.kaydı Kalan iş Hspl.nedeni: DAK
Çış.süre bşl: 11.01.2022 23:56:35 Fili teyit sü.: DAK
İş bitiş tarihi: 13.01.2022 14:56:34 Tahmini bitiş: 24:00:00
Sapma nedeni: Uzun metin mevcut

Toplam teyit verileri

Küm.fili iş	49,200 DAK	Fili süre	21,7 DAK
Tahmini iş	49,2 DAK	Planlanan süre	0,0 DAK
Fili başlangıç	11.01.2022 23:31:47	Fili bitiş	11.01.2022 23:56:35

ERP

Sipariş İşlemleri / (AGT-ETP3-09-01)

Sipariş Detayları Personel Atama Bileşen Ekleme ve ... Bakım Tamamlama

✓ Teknik Tamamlama

Bakımda takılan tırnaklı bandın değişimi / 800023353

Ekipman: YILDIZ ÇIKIŞI TIRNAKLI BANTLI KONVEYÖR

Sipariş Türü: ZPM1 - Arıza Siparişi

İşlem Metni: Bakımda takılan tırnaklı bandın değişimi

Aktivite Türü: Z02 - Bakım Onarım

Üretim Yeri: 3000 - AGT ETAP 3

Masraf Yeri: 172380 - Parke Hattı

Sorumlu İşyeri: MKNK3 - Etap3 Mekanik Atölyesi

Sipariş Detayları Personel Atama Bileşen Ekleme ve ... Bakım Tamamlama

Parke-1 kulak kapama piston değişimi / 800022961

Katalog Detayları

Katalog Tanımı	Seçim
	Katalog versisi yoktur

Arıza Süresi

Arıza Başlangıç: 04.01.2022 - 22:34:43

Arıza Bitiş: 13.01.2022 14:50:37

Üretim Kesintisi: VAR

Kesinti Süresi: 208.... SA

Bakım Kesinti Süresi: 0 SA

✓ Bakım Tamamla

Sipariş İşlemleri / (AGT-ETP3-09-01)

Bakımda takılan tırnaklı bandın değişimi / 800023353

shrink bıçak kaynak lastiği deforme olmu / 800023336

filtre değişimi / 800023274

standart dışı paket ayırma konvür çığı / 800023040

İşlemdaki Personeller

İşlem Numarası	İşyeri	Personel Numarası	Adı Soyadı	Başl.Tarihi	Başl.Saati
<input type="checkbox"/>	0010	MKNK3			
<input type="checkbox"/>	0020				

✓ Aktif olmayan personeller

İşlem Numarası	Personel Numarası	Adı Soyadı	Başl.Tarihi	Başl.Saati	Bitiş Tarihi	Bitiş Saati	Toplam Çalışma Süresi	
<input type="radio"/>	0010	21576	NASUH BAZAN	11.01.20...	23:31:47	11.01.20...	23:56:24	24.620 DAK
<input type="radio"/>	0010	21883	MURAT ÖZÜLKÜ	11.01.20...	23:31:57	11.01.20...	23:56:35	24.630 DAK

- İşçilik Takibi
- Bileşen Tüketimi
- Bakım Müdahalesi Tamamlanması

Anlık Bildirim Takibi



SAP Bakım Onarım Sipariş ▾

Vardiya Müh ▾

Filtre çubuğunu göster Filtreler Başlat

Bakım Onarım Sipariş (2)

Arıza bşl.	Arıza bşl.(sa.)	Sipariş	Ekipman Tanım	Tanım	Arıza Tanımı	İşyeri	Bildirim Metni	İşlem Metni
01.09.2022	13:35:45	800015882	REFINER-2	PLUG SCREW	KAPLİN ARIZASI	EO3		
07.09.2022	14:44:58	800015883	LAMİNAT PARKE 3	3. SCHİLE MAKİNASI	FİLTRE PROBLEMİ	MKNK3		

Doküman Yönetimi

10000901

Bakım Siparişi

Bildirim Yarat
Bildirim İşlemleri

Siparişler
Sipariş İşlemleri

Üretim Duruş
Bildirimi Oluştur

Üretim Duruş
Bildirimleri
Bildirim Kapat

Bakım Onarım
Doküman Yönetim
Sistemi

10000901

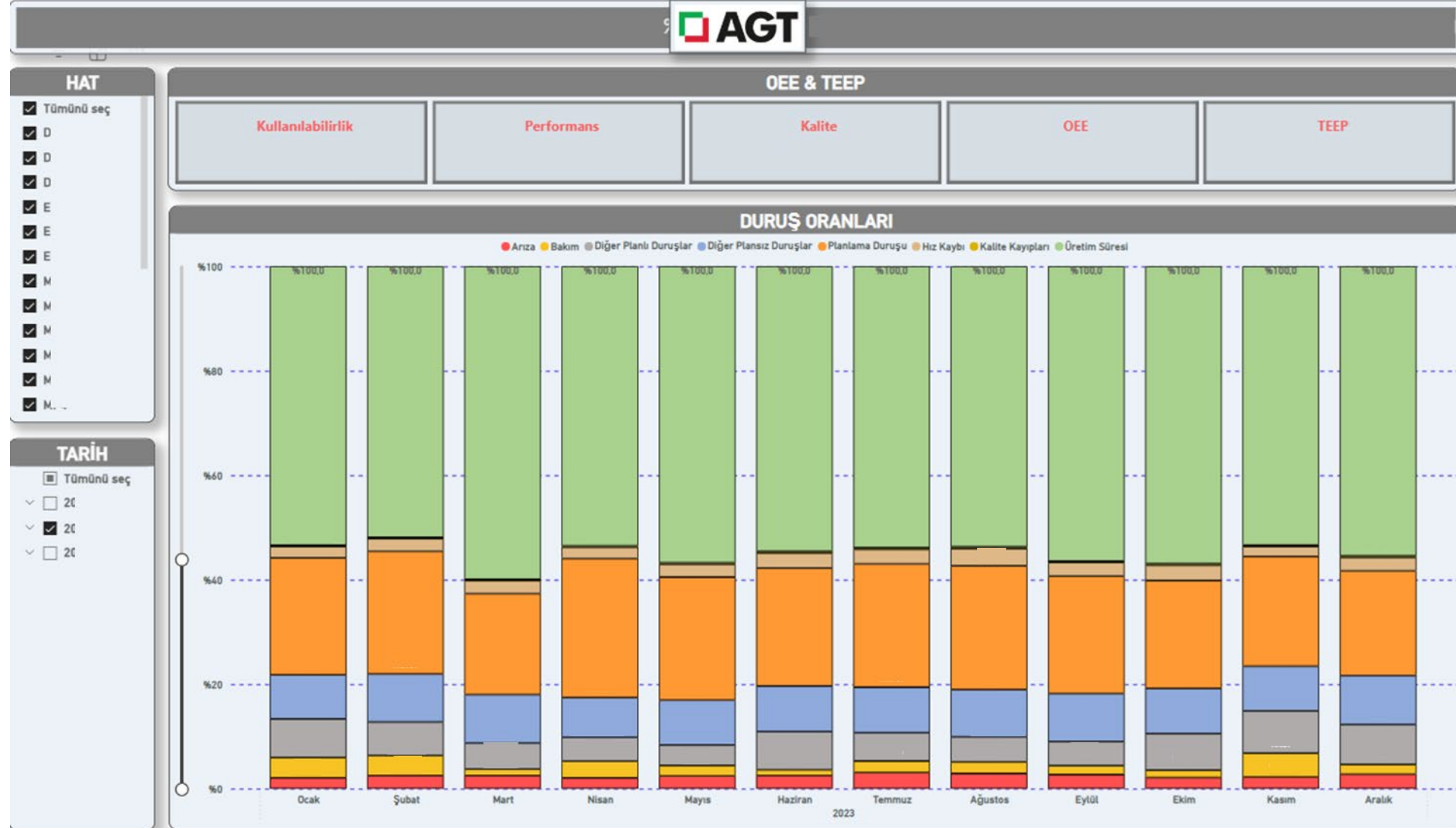
SIEMPELKAMP PRES-4520



Ad ↑	Açıklama	Oluşturulma tarihi	Değiştirilme tarihi	Oluşturan
01	ETAP3 BİNA	14.07.2022 14:09:12		Admin .
02	YARDIMCI İŞLETMELER MEKANİK	14.07.2022 14:11:46		Admin .
03	YARDIMCI İŞLETMELER ELEKTRİK	14.07.2022 15:23:12		Admin .
04	ODUN SAHASI	15.07.2022 16:32:11		Admin .
05	MDF	29.06.2022 16:30:21		Admin .
06	ZIMPARA	15.07.2022 17:04:13		Admin .
07	EMPRENYE	15.07.2022 19:35:11		Admin .
08	MELAMİN PRES	15.07.2022 19:40:26		Admin .
09	LAMİNAT PARKE	15.07.2022 20:09:17		Admin .
10	PANEL	15.07.2022 20:14:18		Admin .
11	LAK	15.07.2022 20:48:17		Admin .
12	TUTKAL	15.07.2022 20:52:12		Admin .

Ad ↑	Açıklama	Oluşturulma tarihi	Değiştirilme tarihi	Oluşturan
10000901 SIEMPELKAMP PRES		10.08.2022 12:44:47		ERHANCAN COŞKUN

Performans Göstergeleri



Performans Göstergeleri



TOPLAM	DURUŞ SAYISI	ORTALAMA	MEDYAN	STD. SAPMA	Elektrik Arıza Oranı	Mekanik Arıza Oranı
--------	--------------	----------	--------	------------	----------------------	---------------------

TARİH	HAT	DURUŞ TÜRÜ	DURUŞ CİNSİ	DURUŞ TANIMI	DURUŞ YERİ	DURUŞ SÜRESİ	AÇIKLAMA
08.04.2023	PRK3	_2.OEE_DURUŞU	_2.1.Arıza	_2.1.2.Mekanik	004. BOY FREZE (HOMAG - UZUN KENAR)	45	Zincirli palet rulmanı düşmüş.
11.01.2023	PRK2	_2.OEE_DURUŞU	_2.1.Arıza	_2.1.1.Elektrik	004. BOY FREZE (HOMAG - UZUN KENAR)	135	Zincirli palet frekans arızası.(00411) Motor değişimi.
28.10.2023	MP1	_2.OEE_DURUŞU	_2.1.Arıza	_2.1.1.Elektrik	KAĞIT_SERME	12	Zincirli kaset taşıyıcıda termik atması sonucu otomasyon ekibi müdahale etti.
07.12.2023	PRK2	_2.OEE_DURUŞU	_2.4.İşletme_Duruşu	_2.4.2.Ayar_(Makine)_Kaynaklı	009. PAKETLEME (WACHTER)	15	Zincirde karışıklık elementler ve paketler karıştı.
23.02.2023	PRK2	_2.OEE_DURUŞU	_2.1.Arıza	_2.1.2.Mekanik	009. PAKETLEME (WACHTER)	20	Zincir yerinden çıktı.
07.09.2023	PRK2	_2.OEE_DURUŞU	_2.1.Arıza	_2.1.2.Mekanik	009. PAKETLEME (WACHTER)	25	Zincir yerinden çıktı, sağ taraf.
30.03.2023	EMP1	_2.OEE_DURUŞU	_2.1.Arıza	_2.1.2.Mekanik	EMP1	30	Zincir yerinden çıkmıştır.
12.12.2023	PRK3	_1.KAPATMA_DURUŞU	_1.4.Planlama_Duruşu	_1.4.1.İşyeri_Kapalı	013. DİĞER	120	Zincir yağlama yapıldı.
28.12.2023	PRK2	_2.OEE_DURUŞU	_2.4.İşletme_Duruşu	_2.4.2.Ayar_(Makine)_Kaynaklı	006. BAŞ FREZE (HOMAG - KISA KENAR)	5	Zincir tırnak ayarı aşağı düşüyor.
28.03.2023	PRK2	_2.OEE_DURUŞU	_2.4.İşletme_Duruşu	_2.4.2.Ayar_(Makine)_Kaynaklı	009. PAKETLEME (WACHTER)	17	Zincir sonrası paket karışıklık.
29.03.2023	PRK1	_2.OEE_DURUŞU	_2.1.Arıza	_2.1.2.Mekanik	004. BOY FREZE (HOMAG - UZUN KENAR)	45	Zincir rulmanları düşmüş.
08.01.2023	PRK1	_1.KAPATMA_DURUŞU	_1.1.Bakım	_1.1.1.Planlı_Bakım	006. BAŞ FREZE (HOMAG - KISA KENAR)	48	Zincir rulman kontrol.
09.01.2023	PRK1	_1.KAPATMA_DURUŞU	_1.4.Planlama_Duruşu	_1.4.1.İşyeri_Kapalı	006. BAŞ FREZE (HOMAG - KISA KENAR)	18	Zincir rulman kontrol.

➤ **ÖNLEYİCİ BAKIM (PROAKTİF BAKIM)**

- Periyodik Yağlama
- Yağ Analizi
- Enstrüman Bakımı
- Kaplin Ayarı
- Kayış-kasnak Ayarı
- Aşınır Ekipman Takibi

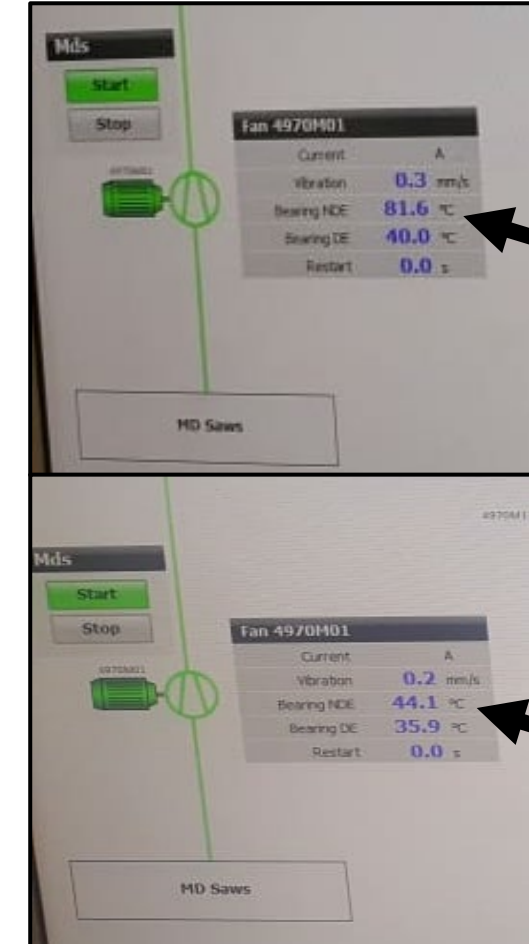
➤ **KESTİRİMCİ BAKIM (UYARICI BAKIM)**

- Titreşim Ölçüm Ve Analizi
- Basıncılı Hava Ve Buhar Hatlarında Kaçak Tespiti
- Termal Ölçümler İle Isı Kayıplarının Ve Elektrik Ekipmanlarının İzlenmesi
- Ultrasonik Kalınlık Ölçümü
- Pnömatik Sistemlerde Hız Ve Fark Basınç Ölçümü
- Sürücü Sağlığının İzlenmesi
- IIOT

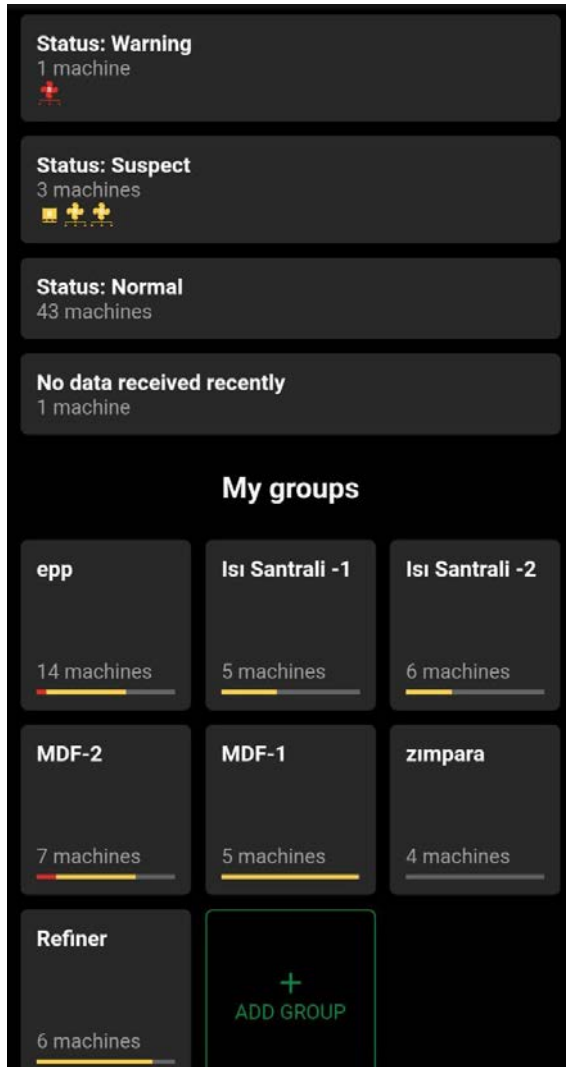


Yağ Analizleri Ve Yağ Durum Kontrolü

- Önleyici bakım faaliyeti olarak fabrikada bulunan kritik ekipmanların periyodik yağ analizi yapılmaktadır. Bu analizlerle;
 - ✓ Yağın Viskozitesi
 - ✓ Asidik Özellikleri
 - ✓ Redüktörler İçin Yağ İçerisindeki Partikül Sayısı ve Büyüklüğü
 - ✓ Yağın Rengi
 - ✓ Kızgın Yağ İçin Parlama noktası gibi özelliklerine bakılır.



Inline Ölçüm Sistemi

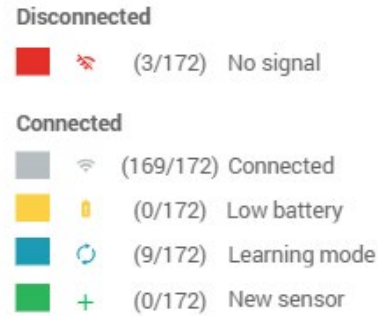


Status

Gateways

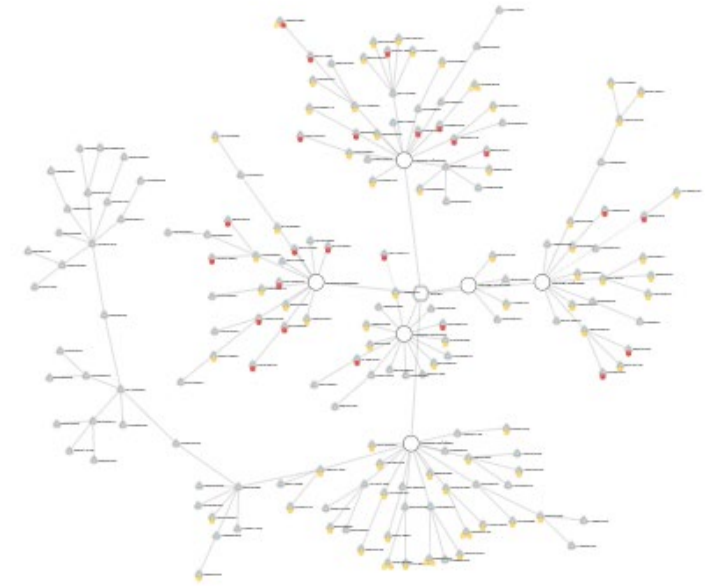
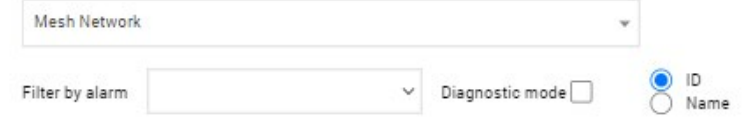


Sensors Lubricators

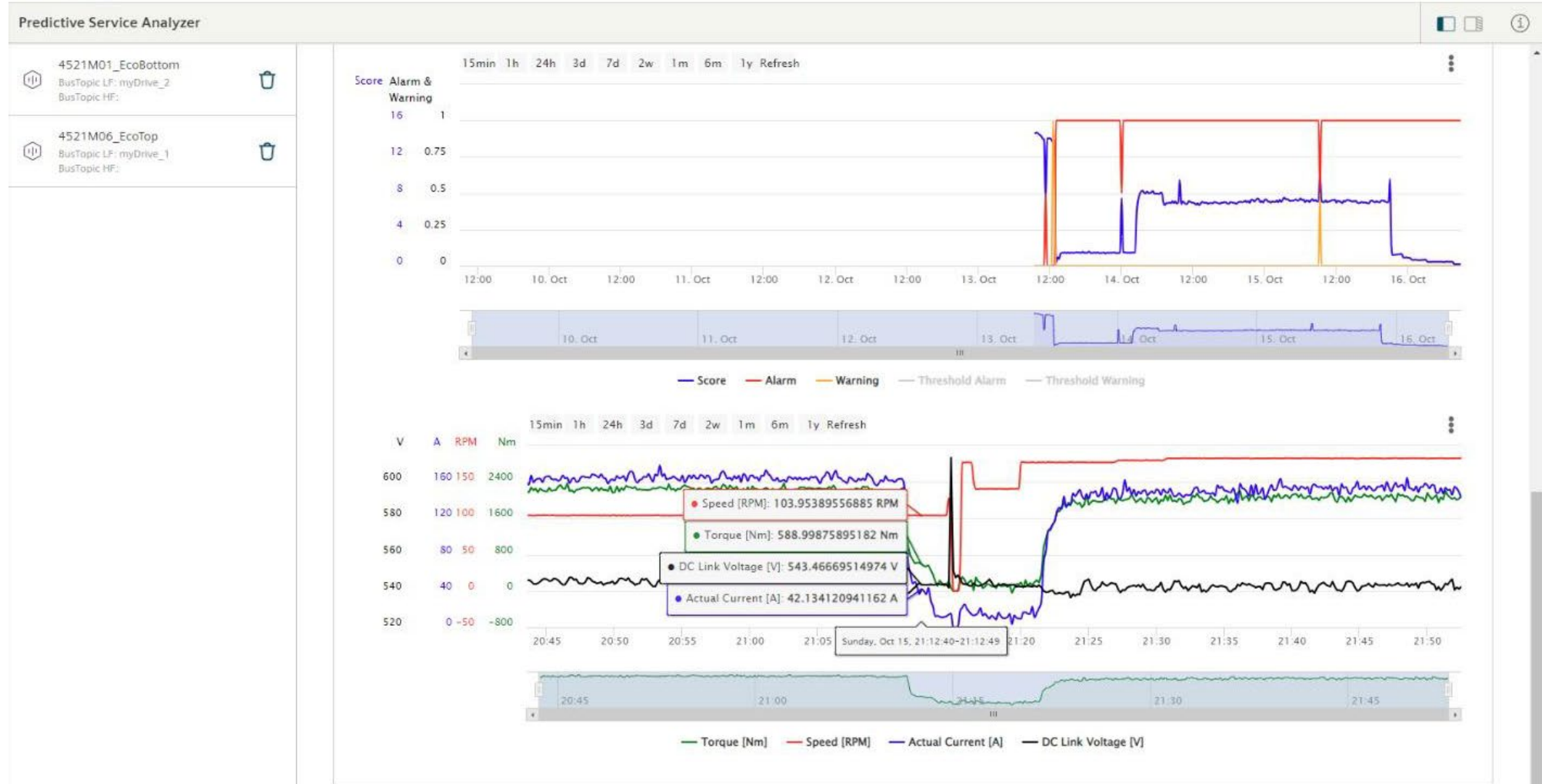


Provisioned 172

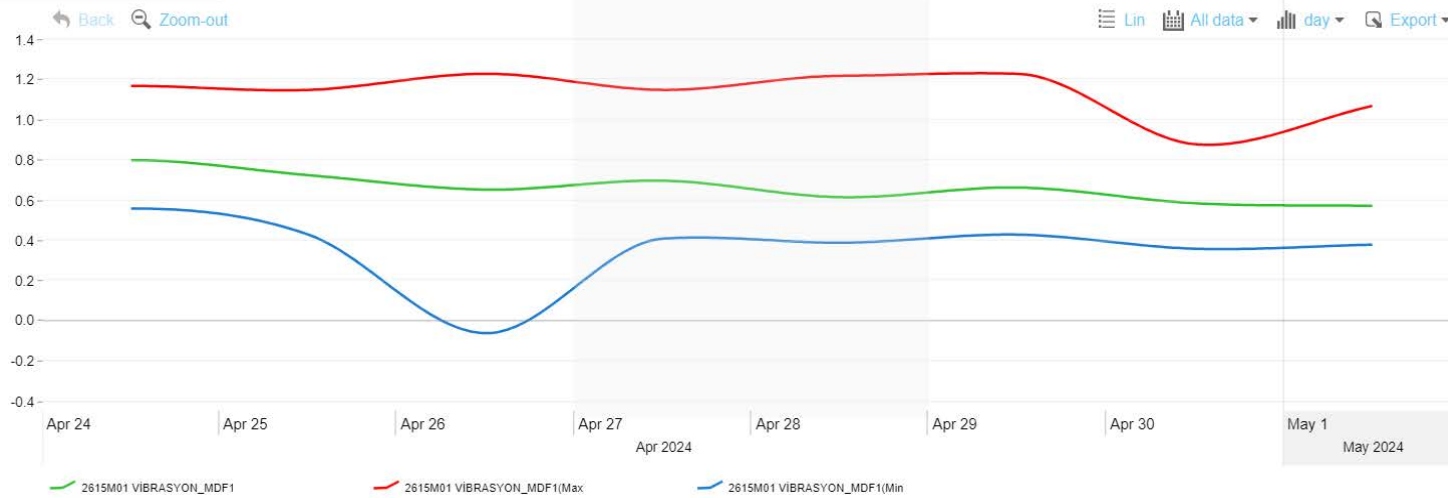
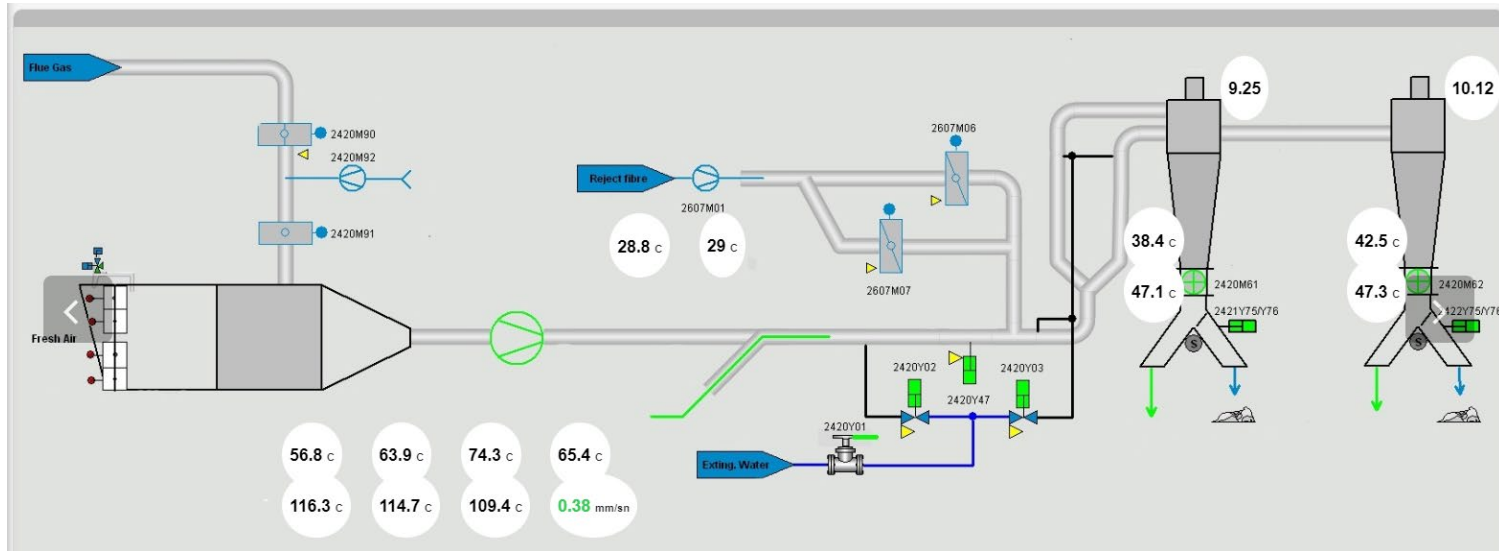
Network topology



Sürücü Sağlığının İzlenmesi



IIoT



Vaka Analizi-1

Rulman :23068

Devir :4-8 Rpm

Analiz Cihazı : AMS2140-SDT340

Analiz Yöntemi : Vibrasyon(Peakvue)- Ultrasound

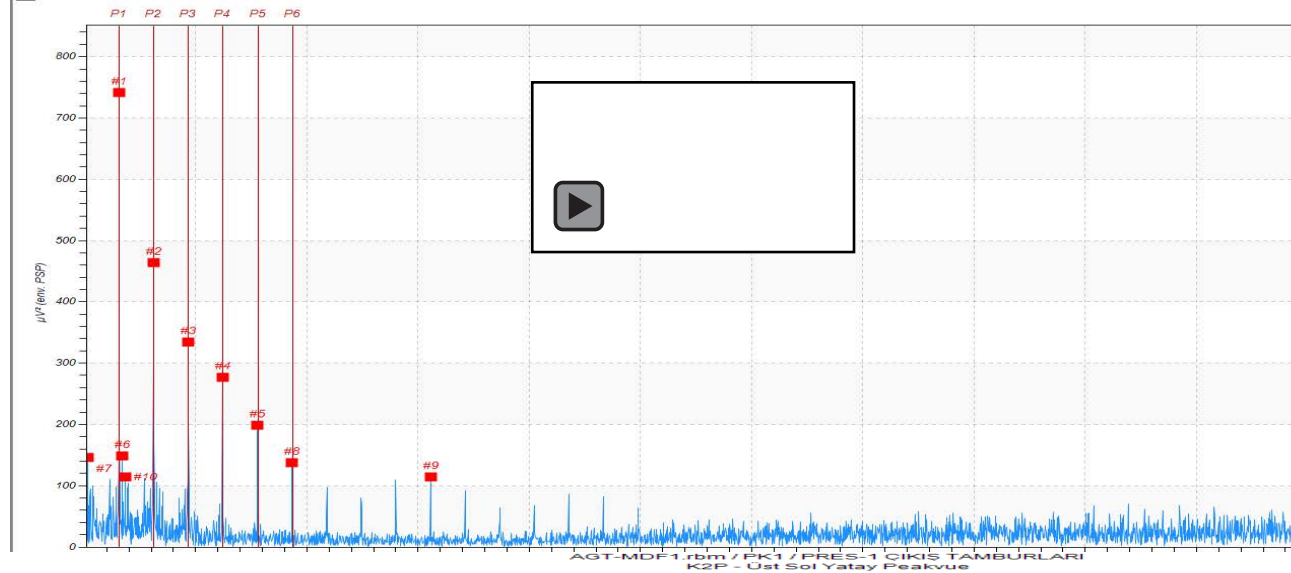
Rulman Ömrü : 9 Yıl

*3 metre uzunluğunda shaft 4-8 RPM arası dönmekte, 2 yatak ile taşınmaktadır.5Rpm AMS2140 Peakvue ve SDT340 ölçümlerinde 2*BSF(masura) sinyalleri tespiti ikinci ölçümde 8 Rpm de görülen BPFO(Dış Bilezik) arıza sinyalleri sonrasında planlı bakımda değişimi yapılmıştır. Rulman kontrol edildiğinde dış bilezik ve iç bilezikteki izler görülmüştür.

-Peakvue 2*BSF FFT } 5 RPM
-Ultrasound 2*BSF FFT }



Vaka Analizi-1



23068CC
0 RPM



BPFO 1.56 Hz	2xBSF 1.28 Hz
BPF1 1.91 Hz	FTF 0.06 Hz

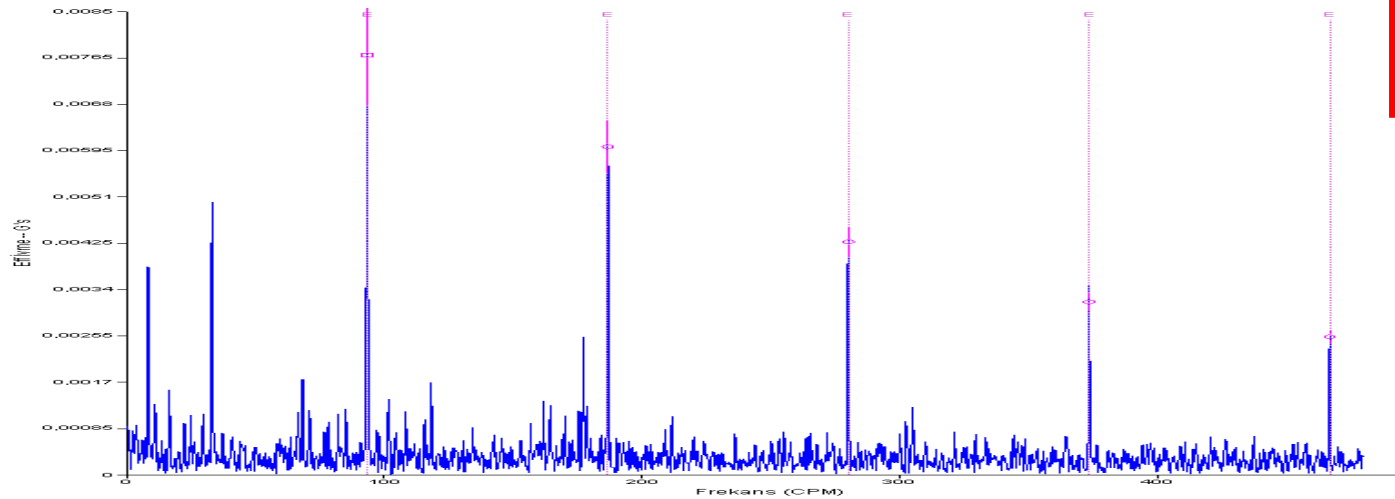
#9	15.559 Hz	114.738 µV²
#10	1.831 Hz	113.913 µV²

Markers

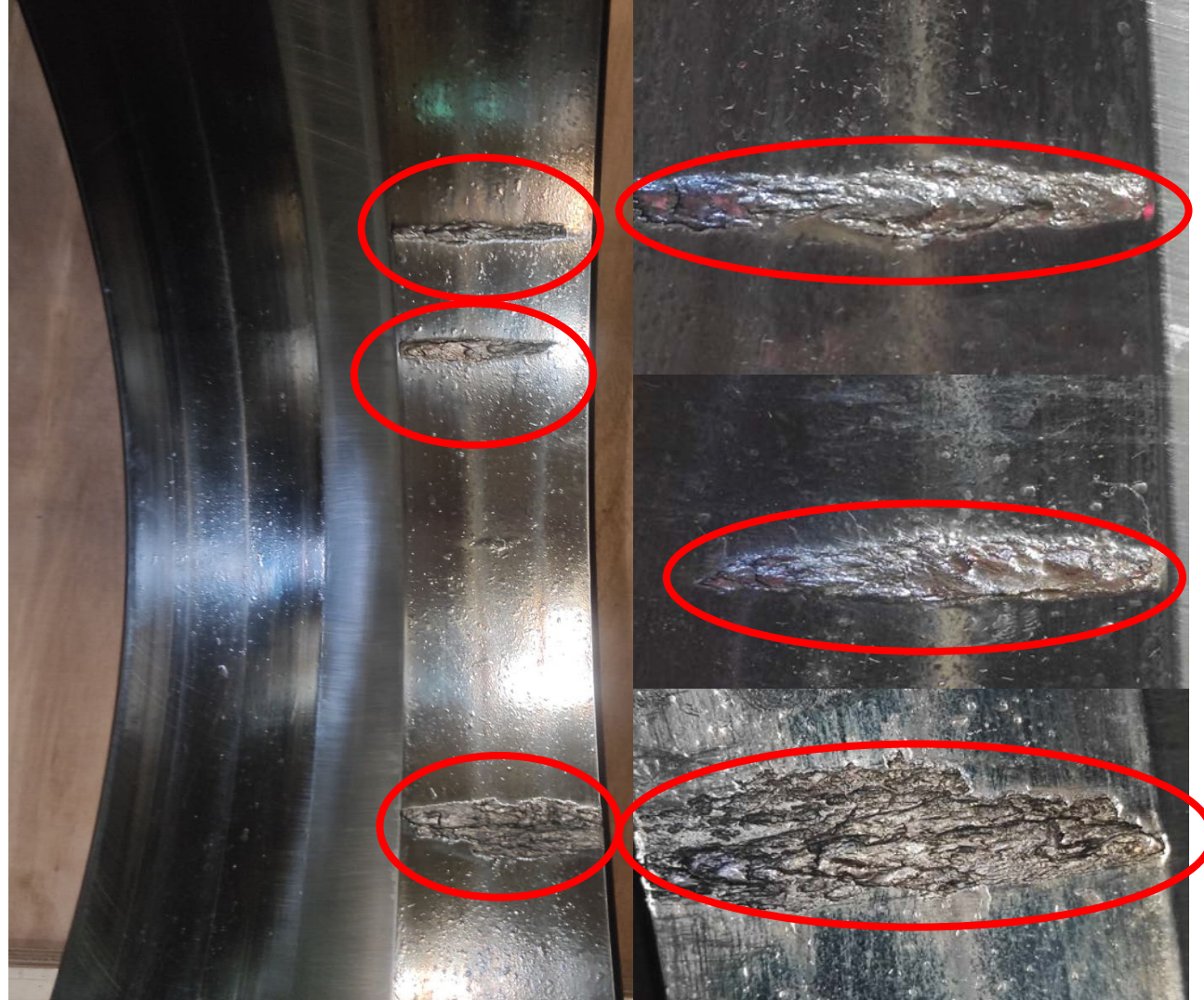
Delta cursors

Periodic cursors		
P1	1.559 Hz	146.634 µV²
P2	3.118 Hz	300.218 µV²
P3	4.677 Hz	334.956 µV²
P4	6.236 Hz	277.489 µV²
P5	7.795 Hz	199.263 µV²
P6	9.354 Hz	137.835 µV²
ΔF	1.559 Hz	
ΔT	0.641 s	

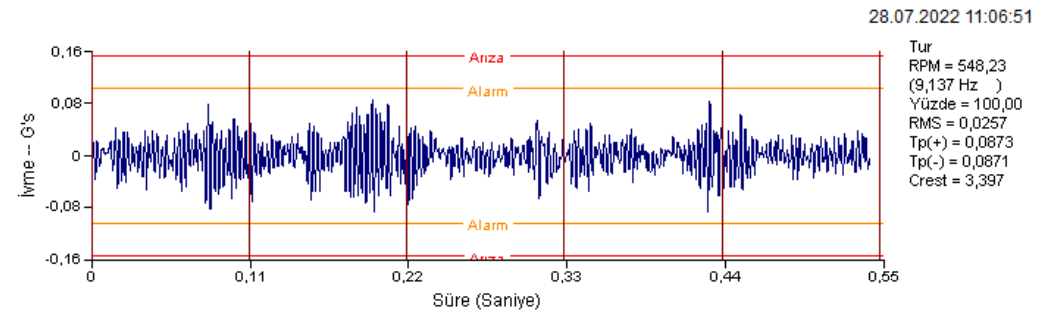
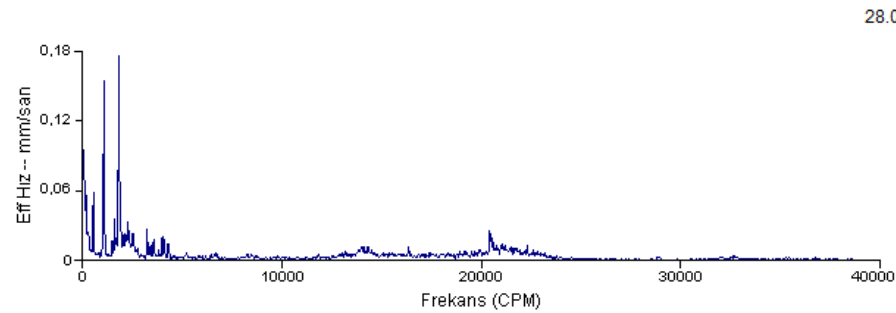
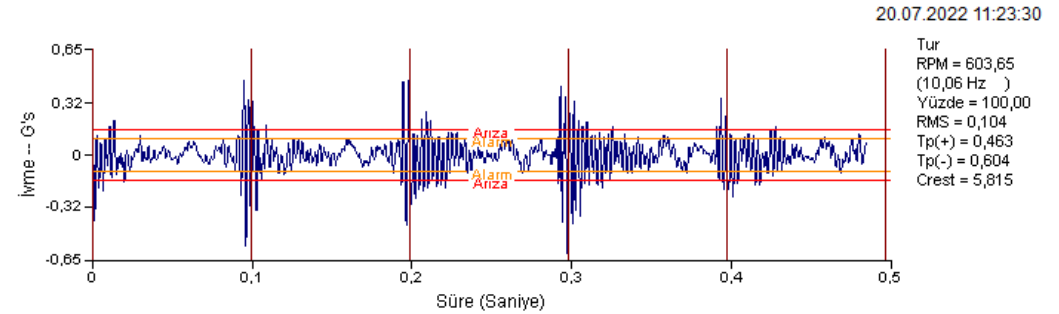
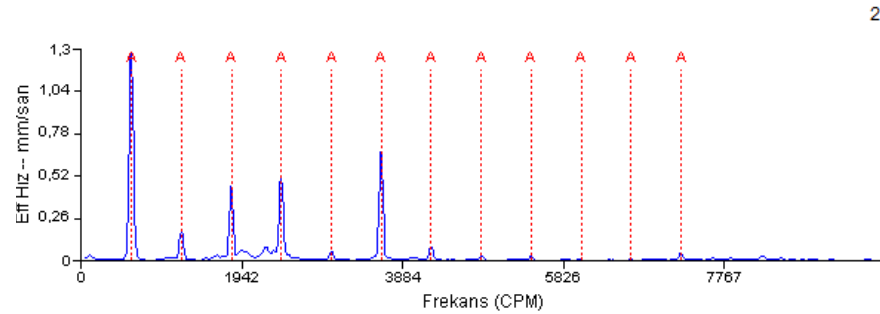
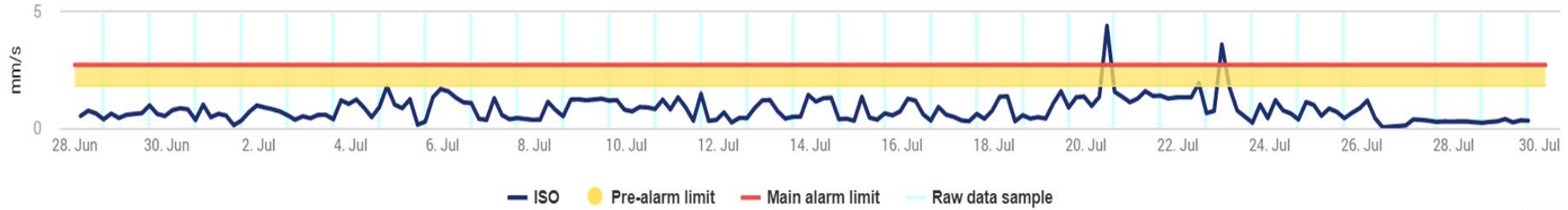
29.10.2022 10:54:30
Tür
Peakvue
HP: 500 Hz
0,0189 A -DG
Efl = 0,0189
Yüzde = 100,00
RPM = 5,000
0,133 Hz
Döner Fırın4
E-BPFO 23068 CCKV
93,99 CPM



Vaka Analizi-1



Vaka Analizi-2



Vaka Analizi-2



BAKIM

ISTANBUL

20
24

TEŞEKKÜR EDERİZ.

